

Fiche technique NOVORYT Duro

Système d'injection thermoplastique pour fixations

Mise à jour : avril 2023

Domaines d'application :

- Blocs de béton cellulaire (Ytong)
- Briques isolantes (Monobrick)
- Briques
- Gravats
- Fixation dans les cavités
- Chevilles plastiques
- Manchons en treillis (alternative aux systèmes bi-composants)
- Blocs de béton cellulaire, panneaux isolants en PSE, panneaux isolants en fibres de bois, panneaux isolants en laine minérale



Caractéristiques techniques :

- Point de fusion : 90–120 °C
- Température de transformation : 125 °C
- Résistance à la chaleur : jusqu'à 50 °C
- Couleur : gris clair
- Résistance à l'arrachement avec cheville de 10 mm ou manchon en maille : 100–500 kg avec vis à bois de 8 mm



Application :

Nettoyer le trou de perçage (à sec et sans poussière), injecter le bâtonnet FIX dans la cheville en plastique, laisser refroidir pendant environ 10 à 20 minutes, puis procéder à la suite du processus comme d'habitude (fixation à l'aide de vis à bois classiques).

Recommandation :

Pour les goujons (10 mm), injecter 2 coups de pompe (1 coup de pompe = environ 15 mm), attendre 2 minutes, puis injecter 1 à 2 coups de pompe supplémentaires. Pour les manchons de tamis (12 mm), injecter 3 coups de pompe, attendre 4 à 5 minutes, puis injecter 3 coups de pompe supplémentaires. Pour les autres dimensions, ajuster la quantité de produit injectée selon les besoins.

Avis important !

Les bâtonnets de colle NOVORYT FIX ne peuvent être utilisés correctement qu'avec des pistolets à colle chaude classiques (12 x 200 mm de diamètre) dont la température peut être réglée sur la température de traitement des bâtonnets (125 °C).

Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages causés à d'autres machines ou équipements par l'utilisation des bâtonnets NOVORYT FIX. Pour plus d'informations sur la sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.